

## 明 細 書

## エレベータ用巻上機

技術分野

この発明は、主として機械室のないエレベータに用いられるエレベータ用巻上機に関するものである。

背景技術

例えば特開 2000-289954 に記載されている従来の薄形のエレベータ用巻上機に於いては、一側に開口した腕状の基体と、基体内で腕状の底面中心から立設配置された主軸と、基体の内周面に設けられた固定子巻線と、腕状の基体内で主軸に枢支されて回転する腕状体と、腕状体の外周面に設けられて固定子巻線に対して対向配置されて電動機部分を構成する電機子とが設けられている。腕状体の外周面には駆動綱車が形成されている。また、基体と回転する腕状体との間には、腕状体の内周面の制動面に対向配置されて制動動作をする制動片を持つ制動機が設けられている。

回転する腕状体およびそこに設けた駆動綱車は、固定の腕状の基体と支持板とによって全体が覆われているため、基体に開口部を設けてこの開口部を通してエレベータ主索が出入りできるようにしてある。

また、回転する腕状体の円筒状の外周部には永久磁石電機子が装着されていて、電機子と対向する基体の内周面には、微少な隙間をもって固定子が設けられており、電機子と固定子とで、綱車を回転させる電動機を形成している。また、腕状の基体の外周部には、ブレーキフレームである支持板が締結固定されていて、この支持板には制動機が取り付けられている。制動機は支持板に枢支されたブレーキ腕が制動片を回転子の腕状体外周部の内周面（制動面）に押し付けられて綱車の回転を制動するものである。

また、制動機の径方向内側で主軸上には、円板付の軸からなるエンコーダ用主

軸が取付けられており、固定の基体に取り付けられたエンコーダに回転信号を伝えるようにしてある。

従来のエレベータ用巻上機は、上述のような構造で、それ以前のエレベータ用巻上機と比べ、厚さが小さくなっている。しかし、エレベータ用巻上機の所要トルクが大きくなるにつれ、このような薄形のエレベータ用巻上機といえども、絶対的な厚みが次第に増大してゆく。機械室の無いエレベータでは、昇降路内のかごと昇降路壁との隙間に薄形のエレベータ用巻上機を配置するのが通例であるが、エレベータ用巻上機の厚さが増大するにつれ、事実上使用されないにも拘わらず昇降路としては占有する空間、いわゆる昇降路内のかごと昇降路壁との間のデッドスペースが増大する。このため、エレベータ用巻上機に対しては、軸方向寸法（綱車回転中心線方向の厚さ）を更に小さくすることが要求されている。

#### 発明の開示

従って、この発明の目的はより薄く簡単な構造のエレベータ用巻上機を得ることである。

この目的に鑑み、この発明のエレベータ用巻上機は、固定枠体、この固定枠体と垂直方向に延在する主軸、上記固定枠体に設けられた固定子、上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠体、この回転枠体の上に上記固定子に対向して設けられた回転子、上記固定枠体の開口部を貫通する制動部を有するブレーキ装置、および上記回転枠体に設けられて共に回転する綱車とを備えている。

#### 図面の簡単な説明

図 1 はこの発明の実施の形態 1 のエレベータ用巻上機の正面図である。

図 2 は図 1 のエレベータ用巻上機の回転軸心を通る線 2-2 に沿った断面図である。

図 3 は図 2 に示す実施の形態 1 のエレベータ用巻上機のブレーキ装置近傍の断面図である。

図 4 は図 3 に示すエレベータ用巻上機のブレーキ装置近傍の正面図である。

図 5 は図 2 のエレベータ用巻上機のモータ部近傍の断面図である。

図 6 は本発明の実施の形態 2 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 7 は図 6 に示すエレベータ用巻上機のブレーキ装置近傍の断面図である。

図 8 は図 6 のエレベータ用巻上機のモータ部近傍の断面図である。

図 9 は図 6 の同様のエレベータ用巻上機のモータ部近傍の断面図である。

図 10 は本発明の実施の形態 3 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 11 は本発明の実施の形態 4 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 12 は図 11 に示すエレベータ用巻上機のブレーキ装置近傍の断面図である。

図 13 は本発明の実施の形態 5 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 14 は本発明の実施の形態 6 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 15 は本発明の実施の形態 7 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 16 は本発明の実施の形態 8 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 17 は本発明の実施の形態 9 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 18 は本発明の実施の形態 10 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

図 19 は本発明の実施の形態 11 のエレベータ用巻上機の回転軸心に沿った断面図である。

発明を実施するための最良の形態

## 実施の形態 1.

図 1 はこの発明のエレベータ用巻上機の正面図、図 2 は図 1 の線 A-A に沿った概略断面図、図 3 は図 2 に示すブレーキ装置の拡大断面図、図 4 は図 3 のブレーキ装置の正面図、図 5 は図 2 に示すエレベータ用巻上機のモータ部の拡大断面図である。ここでは巻上機の軸方向（回転中心線方向）の寸法（厚さ）が、径方向の寸法（外径）より小さい薄形のエレベータ用巻上機の例を示している。

エレベータ用巻上機は図 2 に最も良く示されているように、固定体 1 と固定体 1 に回転可能に支持された回転体 2 とを備えている。

固定体 1 は、円板部分 3 および円板部分 3 の外周部に設けられた円筒部分 4 を持つ全体として浅い皿形の固定枠体 5 と、この固定枠体 5 の中央から直角に片持ち式に延びた主軸 6 と、固定枠体 5 の円筒部分 4 に支持された固定子取付部 7 と、この固定子取付部 7 に設けられてこの固定子取付部 7 を通る磁束を発生させる固定子 8 とを備えている。固定子 8 はコア 8 a とコイル 8 b とを備えている。

回転体 2 は、主軸 6 上で軸受 9 により回転可能に支持されて、固定枠体 5 に対して軸方向に隣接して、径方向に延びた回転枠体 10 と、この回転枠体 10 に支持されて固定子取付部 7 と共に磁気回路を形成する回転子取付部 11 と、固定子 8 に対向し得る位置で回転子取付部 11 に設けられた永久磁石である回転子 12 とを備えている。

エレベータ巻上機は更に、固定体 1 の固定枠体 5 及び回転体 2 の回転枠体 10 の内周に設けられた図 3 および図 4 に詳細を示すようなブレーキ装置 14 を備えている。ブレーキ装置 14 は、固定枠体 5 の円筒部分 4 に固着されたブレーキ取付板 16 に取付られていて、円筒部分 4 に対して径方向内側の位置に支持され、円筒部分 4 の開口部 4 a を貫通して回転体 2 の回転子取付部 11 の固定子が取付けられる側とは反対側の内周面に接触して制動力を与えるように設けられている。ブレーキ装置 14 は、ブレーキ取付板 16 に支持されたブレーキフレーム 17 と、ブレーキフレーム 17 によって支持された電磁コイル 18 と、電磁コイルによって吸引されて開放位置となり得るプランジャ 19 と、プランジャ 19 を制動位置に偏倚する圧縮バネ 20 と、プランジャ 19 に設けられ、固定枠体 5 の円筒部 4

の開口部 4 a を貫通して回転体 2 の回転子取付部 1 1 の内周面である制動面 1 1 a に向かって延びた制動部材である制動部 2 1 とを備えている。

エレベータ巻上機の回転体 2 は更に、回転枠体 1 0 に設けられて回転枠体 1 0 と共に回転する綱車 1 5 とを備えている。綱車 1 5 は、回転枠体 1 0 のハブ部の外周部に連続して同じ部品として一体に設けられた円筒形の部分であり、外周面にロープ溝 1 5 a を有している。綱車 1 5 はまた、回転枠体 1 0 を支持する軸受 9 に対して径方向外方で軸方向にほぼ対応した位置に設けられていて、軸受 9 に対してロープの荷重を径方向の力として作用させる。

固定枠体 5 の最外周部に設けられた固定子取付部 7 は、固定枠体 5 の外周部である円筒部 4 に設けられて、そこから径方向外側に延びた環状板部分 2 2 と、この環状板部分 2 2 から軸方向に延びた円筒部分 2 3 とを備えた断面 L 字型の環状の部材である。また、固定枠体 5 上の断面 L 字型の固定子取付部 7 は、枠体円筒部分 4 と協働して全体として U 字型断面部分を構成しており、この U 字型断面部分内には固定子 8 が取り付けられている。また、回転体 2 の回転子取付部 1 1 は、U 字型断面部分内で固定枠体円筒部分 4 と固定子 8 との間に磁石電機子である回転子 1 2 と共に配置され、回転子 1 2 は固定子 8 に対して径方向に対向配置されている。

エレベータ用巻上機は更に、主軸 6 の軸心上に取り付けられたエンコーダ 2 4 を備えており、エンコーダ用主軸 2 5 は回転枠体 1 0 に固着された支持円板 2 6 によって中心軸心上に支持されて主軸 6 の中心孔 2 7 内に挿入されている。

この発明のエレベータ用巻上機の構造を更に詳細に説明すると、回転枠体 1 0 の回転子取付部 1 1 は、固定枠体 5 の円筒部 4 と固定子取付部 7 の円筒部分 2 3 との間に入れ子状に入っており、回転子 1 2 と固定子 8 とが対向し、モータを構成している。固定枠体 5 の内側円筒部 4 の内周側には、ブレーキ装置 1 4 が設けられている。

ブレーキ装置 1 4 のブレーキフレーム 1 7 は、腕状の固定枠体 5 の円筒部 4 側の、回転体 2 と反対側の端部（即ち巻上機の外側面である図で左側）にボルト 5 2 によって固定されたブレーキ取付板 1 6 に支持され、円筒状の回転子取付部 1

1の内周面を制動面として、固定枠体5の開口部4aを貫通する制動部21を回転子取付部11に押しつけて、綱車15の回転を制動する。すなわち、モータ停止時はブレーキ装置14の電磁コイル18は無通電状態で、ブレーキフレーム17内に収納された圧縮バネ20により制動部21が、ブレーキフレーム17から離れる方向に押されて、制動部21の先端が回転子取付部11の内周制動面に押しつけられて制動力を与える。モータ回転時は、回転を開始する前にブレーキ装置14の電磁コイル18に通電し、制動部21をブレーキフレーム17に吸引して回転子取付部11の内周制動面から制動部21を離してブレーキを解除する。ブレーキ装置14は、1台のモータに2個取り付けられている場合もあれば、1個または複数個の場合もある。

図3に示すように、ブレーキ装置14はブレーキ取付板16に取り付けられている。図3は電磁コイル18に通電したときの状態を示しており、このとき、その磁束はブレーキ装置14単体の中のみを流れ、制動部21をブレーキフレーム17に吸引する。いいかえれば、ブレーキ装置14は、ブレーキ装置14以外の他の部材の力を借りずに、単独でそのブレーキ性能を出すように設計されている。従って、回転枠体10のブレーキ装置14側の側面と、薄形巻上機のモータ回転中心線方向の綱車15と相反する外形端との厚さ $g_0$ は、ブレーキ装置14のモータ回転中心線方向厚さ $d_0$ と、ブレーキ取付板16の板厚と、ブレーキ取付板16にブレーキ装置14を取り付けるボルト16aの厚さと、ブレーキ装置14に隣接する固定枠体5の板厚と、ブレーキ装置14および固定枠体5間のすきまと、固定枠体5および回転枠体10間のすきまを合計した値となる。

図4にはブレーキ装置14に関連して固定枠体5の円筒部4に形成した開口部4a近傍を示してある。ブレーキ装置14からは、固定枠体5の内側円筒部4に設けた開口部4aを貫通して制動部21が回転子取付部11の制動面11aに延びており、ブレーキ作動命令により、制動部21が制動面11aに力F（図4）で押しつけられる構造となっている。固定枠体5の開口部4aが制動部21の移動を案内する機能を果たし、またブレーキ作動時に制動部21に作用する周方向の力N（図4）を支持するので、制動部21を案内するための部品や支え板を特

別に設ける必要がない。

図5はエレベータ用巻上機のモータ部の固定子8（電磁石）近傍の拡大図であり、固定子（電磁石）8はコア8aと、コア8aに巻線したコイル8bとを備えている。PMモータでは、回転子側に永久磁石12が使用されるが、永久磁石12は高価なため、その材料の使用を効果の得られる最小限度に止めたいという要求もある。このため、図5に示す例では、回転体2の永久磁石12の幅MOをコアの幅COと同等にしてあり、エレベータ用巻上機のモータ部の幅WOは、固定子8のコア8aの幅COと、コイル8bの終端の寸法E1およびE2と、固定枠体5の板厚SOとの合計でほぼ決まっている。主として機械室のないエレベータに使われる従来の薄形のエレベータ用巻上機は、綱車15の回転中心線方向（軸方向）の厚さが薄くなっている。しかしエレベータ用巻上機の所要トルクが大きくなるにつれ、このような薄形のエレベータ用巻上機といえども絶対的な厚みが次第に増大していく。機械室のないエレベータでは、昇降路内のかごと昇降路壁との隙間に薄形のエレベータ用巻上機を配置するのが通例であるが、エレベータ用巻上機の厚さが増大するにつれ、事実上使用されないにもかかわらず昇降路としては占有する空間、いわゆる昇降路内のかごと昇降路壁との間のデッドスペースが増大する。このため薄形のエレベータ用巻上機に対しては、綱車回転中心線方向の厚さを更に薄くすることが要求されている。図1乃至図5に示されるエレベータ用巻上機の綱車回転中心線方向の厚さDOを薄くするには、回転枠体10のブレーキ装置側の側面と、モータ用巻上機のモータ回転中心線方向の綱車15と相対するエレベータ用巻上機の外形端との間の厚さ寸法gO（図3）を小さくし、かつモータ部の厚さWO（図5）も小さくする必要がある。

本発明の薄形のエレベータ用巻上機は、以上説明したように構成されており、従来の薄形のエレベータ用巻上機と比べると、次の点で優れている。

第1に回転部を支える構造体、すなわちハウジングが回転部の外側を覆うことが無いことである。このため、従来のものと比べると、軸方向の厚さはハウジングの板厚分だけ薄くなっている。

第2に、固定枠体5の開口部4aが、制動部21の移動時の案内機能およびブ

ブレーキ作動時に制動部 21 に作用する周方向の力の支持機能を果たしていることである。このため、別体の案内部品は不要であり、部品点数を削減できる。

第 3 に、綱車 15 がハウジングで覆われていない。従来の薄形のエレベータ用巻上機では、綱車がハウジングで覆われていて、エレベータ据付時のロープの張り回しや既設置エレベータのロープの定期交換のために、ロープを綱車に巻きつける作業の際には、ハウジングが邪魔となってこの作業がやりづらいという問題があったが、本発明の薄形のエレベータ用巻上機では、綱車 15 がハウジングで覆われていないので、このような問題は起こらない。

#### 実施の形態 2.

図 6 乃至図 8 は図 3 乃至図 5 に対応する図で、この発明の実施の形態 2 のエレベータ用巻上機を示す断面図である。このエレベータ用巻上機に於いては、図 6 に示すように、主軸 6 内に軸受け 9 に軸受潤滑油を循環供給するための流路 31 が設けられている。流路 31 は、主軸 6 の固定体側の端面に開口した給油口 32 を持ち軸方向に延びて軸受 9 を収容した軸受空間 33 内に開いた出口開口 34 を持つ給油路 35 と、主軸 6 の回転体側の端面に入口開口 36 を持ち、軸方向に延びて固定体側の端面に開いた排出口 37 を持つ戻り油路 38 とを備えている。軸受空間 33 は、一方は主軸 6 と回転枠体 10 との間を封止する環状のシール機構 39 により、また他方は回転枠体 10 に封止されて固着されたエンコーダ用主軸 25 の支持円板 26 によって封止されている。従って固定体 1 と回転体 2 との間の軸受 9 は、油漏れ防止機構によってシールされ潤滑油が循環して供給される軸受空間内に封入されている。

このように、少なくとも回転体 2 の回転中心線上の固定枠体 5 と相対する側でかつ回転体 2 の回転子取付部 11 のブレーキ制動面 11a と軸受 9 との間には、軸受 9 に含まれる油の漏れを防ぐシール機構 39 が設けられているので、油を特に嫌う回転体 2 のブレーキ制動面 11a 側へ油が流れて行って制動面 11a に付着することを防止している。つまり固定枠体 5 の内側円筒部の制動面 11a は制動力が安定するように、摩擦係数の値を安定維持することが重要であり、そのためには油が付着しない構造にする必要があるが、油漏れ防止のためのシール機構



39を軸受9のモータ回転中心線方向の制動面に近い側に設けることより軸受9に含まれる潤滑油が漏れて制動面に流れていくことを防いでいる。

定期保守時には、潤滑油給油口32から流路31に新鮮な潤滑油を注入する。注入された潤滑油は軸受9を潤滑し、使用により劣化した排油は排出口37から排出される。エレベータ用巻上機の定期保守は軸受9への潤滑油注入とブレーキ装置41の調整、動作確認が主であるが、どちらもモータ回転中心線方向の固定体1側の同じ面からの作業となるので作業が容易である。またこれにより、保守作業を要しない反対側の面、即ち、綱車15がある面の間隙まで、昇降路壁を寄せることが出来、昇降路スペースを極限まで縮減できる。

また、軸受け9として、無給油タイプの軸受けを用いることもできる。例えば、油が含芯されている様な無給油タイプの軸受けを用いれば、より一層油漏れの防止を図ることができる。そして、この場合には、定期保守時における潤滑油の注入の必要も無くなる。

図7にはこのエレベータ用巻上機のブレーキ装置41が示してある。ブレーキ装置41のブレーキフレーム17は、図3に示すブレーキ装置14と同様、碗状の固定枠体5に固定されたブレーキ取付板16に支持され、円筒状の回転子取付部11の内周面を制動面11aとして、制動面11aに制動部21を押しつけて、綱車15の回転を制動する。図7は、電磁コイルに通電した状態を示しているが、固定枠体5のブレーキフレーム17と近傍のブレーキフレーム以外の部材（ここでは固定枠体5およびブレーキ取付板16）をブレーキフレーム17と接触、あるいは微少すきまに設置することにより、ブレーキ装置41に通電したとき、固定枠体5のブレーキフレーム17と近傍の固定枠体5やブレーキ取付板16にも電磁コイル18からの磁束を流すことができるため、ブレーキフレーム17と近傍の固定枠体5およびブレーキ取付板16もブレーキフレーム17の一部即ち磁気回路の一部として活用できる。

つまり図3に示す例では、電磁コイル18の外側に磁束を飽和させずに通すための厚さs0の寸法を備えた板厚d0のブレーキフレーム17が必要であったが、このブレーキ装置41では図7に示すように磁性体のブレーキ取付板16の板厚

を  $s_0$ 、固定枠体 5 の板厚を  $s_0$  とすることで、ブレーキフレーム 17 の板厚を  $d_1$  に小さくできる。これにより、ブレーキフレーム 17 をモータ回転中心線方向に薄形化でき、回転枠体 10 のブレーキ装置 41 側の側面と、エレベータ用巻上機のモータ回転中心線方向の綱車 9 と相対するエレベータ用巻上機外形端との厚さ  $g_1$  を、図 3 の  $g_0$  より小さくできる。この結果、厚さ  $D_1$  ( $D_1 < \text{実施例 1 図 2 の } D_0$ ) の巻上機を実現できる。

図 8 は図 6 に示す実施の形態 2 のエレベータ用巻上機のモータ部の固定子 8 のコア 8a 近傍の拡大図である。モータ部の幅（軸方向寸法）を小さくするために、固定子 8 の総幅（コア 8a + コイル 8b）を必要なトルクを確保できる限界まで小さくするとともに、永久磁石 12 の幅  $M_2$  をコアの幅  $C_1$  より大きくしている。永久磁石の幅  $M_2$  をコアの幅  $C_1$  より大きくすると、永久磁石 12 の両端から出る磁束  $\phi$  も活用し得て、同一のトルクを得るのに必要なコア 8a の幅を小さくし、モータ部の幅を小さくし、もってモータ部の厚さを薄くすることができる。尚、具体的には、永久磁石 12 の幅  $M_2$  をコアの幅  $C_1$  より数 mm 程度大きくすることによって、同一のトルクを得るのに必要なコア 8a の幅を小さくできる。

すなわち図 5 と図 9 に示すように、モータの幅寸法は同じ  $W_0$  であっても、図 9 のモータは永久磁石 12 の両端からも磁束  $\phi$  が出てコア 8a に回り込むため、図 5 のモータより大きなトルクが得られる。逆に、図 8 に示すように、コア 8a の幅を  $C_0$  より小さい  $C_1$  とし、永久磁石 12 の幅を図 9 の  $M_1$  より小さい  $M_2$  にしても、図 5 に示したモータと同じトルクを得ることができる。このように、コア 8a の幅を小さくすることにより、モータのトルクは同一で、モータ幅を  $W_0$  より小さい  $W_1$  にできるので、モータ部の綱車回転中心線方向の厚さを従来よりもさらに小さくできる。

このエレベータ用巻上機は、その他の点では実施の形態 1 のエレベータ用巻上機と同様の構造である。

実施の形態 3.

図 10 に示すこの発明の実施の形態 3 の薄形のエレベータ用巻上機に於いては、ブレーキ装置 43 と回転枠体 44 との間には固定枠体がない薄形モータの例であ

る。このエレベータ用巻上機に於いては、固定枠体5の円筒部分4に固着されてブレーキ装置43のブレーキフレーム17を支持するブレーキ取付板45が、主軸6をも片持ち式に支持している。このため、回転枠体10に対してモータ回転中心線方向に隣接する固定枠体の円板部分が省略されており、巻上機の厚さをD2にまで薄くすることができる。つまり、実施の形態1における、断面I字型の固定子取付部7が枠体円筒部分4と協働して全体としてU字型断面部分のみが固定枠体5を構成しており、このU字型断面部分内には固定子8が取り付けられている。また、回転体2の回転子取付部11は、U字型断面部分内で固定枠体円筒部分4と固定子8との間に磁石電機子である回転子12と共に配置され、回転子12は固定子8に対して径方向に対向配置されている。

すなわち、図1の実施形態1では回転枠体5の円板部分3の厚さだけ全体の厚さ寸法を小さくでき、ブレーキ装置側の側面とエレベータ用型巻上機のモータ回転中心線方向の綱車と相対するエレベータ用巻上機外形端との厚さg0をg2にすることができるため、実施形態1（図2）のエレベータ用巻上機のモータ回転中心線方向の厚さD0より小さい厚さD2の巻上機が実現できる（ $D2 < \text{実施形態1（図2）の} D0$ ）。ここでブレーキ取付板45は固定枠体5と結合されており、その機能は、ブレーキ装置を取りつける目的だけでなく、固定枠体5とともに主軸にかかる荷重を支える構造体の機能も兼ねている。見方を変えれば、固定枠体5の円筒部分4を支持する円板部分3がブレーキ装置14を支持していると言うこともできる。またブレーキ取付板45と固定枠体5との結合は、はめあい構造とすることもできる。その他の構造は実施形態2と同様である。また、ブレーキ取付体45は、主軸にかかる荷重を支えるための強度を確保するためにリブが設けられる構成にしても良い。

#### 実施の形態4.

図11および図12に示す実施の形態4のエレベータ用巻上機に於いては、ブレーキ装置46のブレーキ取付板47がブレーキフレームと一体化された単一部品とされていて、ブレーキ取付板47（ブレーキフレーム）と回転枠体10との間のすきまが例えば2mm程度の微少すきまとされている。ブレーキ取付板47

はブレーキフレームでもあり、固定枠体5の円筒部分4を支持する円板部分3がブレーキ装置14を支持していると言うこともできる。その他の構成は図10に示す実施の形態3と同様である。

この構成によれば、ブレーキ取付板47がブレーキフレームと一体化されているので、部品点数が減り、構造が簡素化される。図12に示すように、電磁コイル18から出る磁束の通過路である、綱車15の軸心方向の綱車15と相対する側のブレーキ装置26の外形面と電磁コイル18との間の寸法SOを、ブレーキを作動させるための磁束を通過させるのに必要最小の寸法とすることができるので、先の実施形態よりもさらに幅寸法を小さくできる。さらにブレーキ取付板47（ブレーキフレーム）と回転枠体10との間のすきまを微少とすることにより、ブレーキ装置46に通電したとき、ブレーキ装置46の電磁コイル18の磁束を回転枠体10に流すことができるため、ブレーキ取付板47に対して近傍の回転枠体10の部分もブレーキフレームの一部として活用できる。つまりブレーキフレームをモータ回転中心線方向に薄形化でき、回転枠体10のブレーキ装置46側の側面とエレベータ用巻上機のモータ回転中心線方向の綱車15と相反するエレベータ用巻上機外形端との間の厚さ寸法を、g3という小さい寸法にすることができ、ブレーキ装置46を薄形化できる。この結果、厚さD3の小さなエレベータ用の巻上機を実現できる。

#### 実施の形態5.

図13にはこの発明の実施の形態5のエレベータ用巻上機を示す。このエレベータ用巻上機に於いては、主軸48が図11に示す実施形態4のブレーキ取付板47と同様のブレーキ取付板49と一体化された単一の部品であり、その他の点では図11に示す実施形態4のものと同様である。このエレベータ用巻上機に於いては、主軸48とブレーキ取付板49が一体化されているので、さらに部品点数が減り、構造をより簡素化できる。

#### 実施の形態6.

図14に示す実施例6のエレベータ用巻上機の基本構造は実施例5のものと同じであるが、図に示すように、ブレーキ装置46のブレーキ取付板51は、モータ

タの軸方向に見て回転体 2 の側から固定枠体 5 に組み込まれてボルト 5 2 で取り付けられる構造にしてある。このため、固定枠体 5 へのブレーキ装置 4 6 の組み付け方向と、主軸 4 8 への回転体 2 の組み付け方向とを同じにでき、エレベータ用巻上機の組立を一方向組立作業として組立性を向上できる。また、万一、軸受 9 に最も近い油漏れ防止機構である第 1 のシール機構 3 9 が破れて、この部分から油が漏れた場合でも、その油が回転枠体 1 0 のブレーキ制動面には行かないように、第 2 の油漏れ防止機構である第 2 のシール機構 5 3 を設けている。図示の例では第 1 および第 2 のシール機構 3 9、5 2 が設けられているが、必要に応じ、さらに複数の油漏れ防止機構を設けることもできる。また軸受部分から漏れた油をエレベータ用巻上機の外部に排出するための排出口 5 5 が設けられている。定期的なモータの保守点検時には、軸受油の漏れを点検する必要があるため、油の漏れ有無のための検査用穴として設けることもあるが、この油の漏れ有無の検査用穴と、排出口の両者を 1 つの穴で兼ねることもできる。

実施の形態 7.

図 1 5 に示すこの発明の実施の形態 7 のエレベータ用巻上機の基本構造は図 1 3 に示す実施例 5 のものと同様であるが、固定枠体 5 7 がブレーキフレームおよびブレーキ取付板の作用をするように一体化して単一の部品として構成されている。従って、ブレーキフレームとブレーキ取付板とを省略でき、部品点数をさらに減らして構造をより簡素化できる。その他の点では図 1 3 のものと同様の構造である。

実施の形態 8.

図 1 6 に示すエレベータ用巻上機は、モータ部がアキシアルギャップモータとされており、その他の点では図 1 5 に示す実施の形態 7 のものと同様の構造である。即ち、固定子 6 0 が固定子取付部 7 の円筒部分 2 3 でなく環状板部分 2 2 に取り付けられていて、固定子取付部 7 と固定枠体 5 の円筒部分 4 とで形成された U 字型断面部分内で、径方向および軸方向に延びた回転子取付部 1 1 によって囲まれた空間内に配置されている。また、回転子 6 1 が固定子 6 0 に対して軸方向に対向配置されている。

## 実施の形態 9.

図 1 7 のエレベータ用巻上機に於いては、基本構造は図 1 5 に示す実施形態 7 のものと同じであるが、実施形態 7 のものと同様のブレーキ装置 6 4 が向きを径方向逆にして回転体の外周部に配置されている。即ち、ブレーキ装置 6 4 自体の構造は先に説明したものと同様であるが、径方向に延長された固定枠体 6 5 の外周部に設けた枠体円筒部分 6 6 の更に径方向外側に設けられていて、この円筒部分 6 6 の開口部 6 7 を通過した制動部 2 1 が回転子円筒部 6 8 の外周面である制動面 6 8 a に押しつけられる構造である。この構造によれば、ブレーキ制動面 6 8 a が回転体 2 の外周面となり、制動面 6 8 a の半径を大きくとれるので、小型のブレーキ装置 6 4 でも大きなブレーキトルクを得ることができる。

## 実施の形態 1 0.

図 1 8 に示すエレベータ用巻上機の基本構造は図 1 7 の実施形態 9 と同じであるが、モータがアウトロータモータである点が相違している。実施形態 9 と同様、ブレーキ制動面 6 8 a が回転体 2 の外周面となり、制動面 6 8 a の半径を大きくとれるので、小型のブレーキ装置 6 4 でも大きなブレーキトルクを得ることができる。

## 実施の形態 1 1.

図 1 9 に示すエレベータ用巻上機に於いては、主軸 7 0 が固定体 1 の側でなく回転体 2 の側に設けられている。即ち、固定体 1 の固定枠体 5 には固定枠体 5 から立ち上がった同心の円筒形の支持部 7 1 が設けられていて、この支持部 7 1 の内側に回転枠体 1 0 から延びた主軸 7 0 が挿入されている。支持部 7 1 の内周面と主軸 7 0 の外周面との間には軸受 9 が設けられていて、回転枠体 1 0 が固定枠体 5 に対して回転できるようにしてある。主軸 7 0 の端面からはエンコーダ用回転軸 2 5 が軸整列して延びていて、固定枠体 5 に取り付けられているエンコーダ 2 4 によって回転数を測定できるようにしてある。この実施の形態に於いても、軸受 9 用の潤滑油のための流入孔 3 2 および流出孔 3 7 が設けられており、また潤滑油の漏れ止めのためのシール 3 9 および 5 3 が設けられ、シール 5 3 から漏出した潤滑油の排出用の排出口 5 5 も設けられている。その他の構成は他の実施

の形態と同じでよいが、図示の例では全体として図 1 4 の実施の形態と同様である。

尚、この発明の実施形態として以上に説明した例に於いては、回転子 1 2 として永久磁石を用いた PM モータの例で説明しているが、PM モータに限られるものではなく、この発明は例えば IPM モータやインダクションモータ等においても適用できる。

また、この発明の実施形態として以上に説明した例に於いては、軸の支持方法において、片持ち支持のもので説明しているが、この発明は軸を両持ちで支持するものにおいても適用できる。

## 請 求 の 範 囲

1. 固定枠体と、  
主軸と、  
上記固定枠体に設けられた固定子と、  
上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠体と、  
この回転枠体にも上記固定子に対向して設けられた回転子と、  
上記固定枠体の開口部を貫通する制動部を有するブレーキ装置と、  
上記回転枠体に設けられて共に回転する綱車と  
を備えたエレベータ用巻上機。

2. 固定枠体と、  
主軸と、  
上記固定枠体に設けられた固定子と、  
上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠体と、  
この回転枠体にも上記固定子に対向して設けられた回転子と、  
上記固定枠体および上記回転枠体の内周に設けられたブレーキ装置と、  
上記回転枠体に設けられて共に回転する綱車と  
を備えたエレベータ用巻上機。

3. 固定枠体と、  
主軸と、  
上記固定枠体に設けられた固定子と、  
上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠体と、  
この回転枠体にも上記固定子に対向して設けられた回転子と、



上記固定枠体の開口部を貫通する制動部を有するブレーキ装置と、  
を備えた回転電動装置。

4. 固定枠体と、

主軸と、

上記固定枠体に設けられた固定子と、

上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠  
体と、

この回転枠体に上記固定子に対向して設けられた回転子と、

上記固定枠体および上記回転枠体の内周に設けられたブレーキ装置と、  
を備えた回転電動装置。

5. 固定枠体と、

主軸と、

上記固定枠体に設けられた固定子と、

上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠  
体と、

この回転枠体に上記固定子に対向して設けられた回転子と、

電磁コイルを有し上記回転枠体を制動するブレーキ装置と、を備え、

上記回転枠体又は固定枠体の一部が、上記ブレーキ装置の電磁コイルの磁路の  
一部を形成することを特徴とする回転電動装置。

6. 中空部を有する円筒状の固定枠体と、

主軸と、

上記固定枠体に設けられた固定子と、

上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠  
体と、

この回転枠体に上記固定子に対向して設けられた回転子と、

上記固定枠体の中空部に設けられたブレーキ装置と、  
上記回転枠体に設けられて共に回転する綱車と、  
を備えたエレベータ用巻上機。

7. 中空部を有する円筒状の固定枠体と、  
主軸と、  
上記固定枠体に設けられた固定子と、  
上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠体と、  
この回転枠体に上記固定子に対向して設けられた回転子と、  
上記主軸又は上記固定枠体に固定されるとともに、上記固定枠体の内周部に配置されたブレーキ装置と、  
上記回転枠体に設けられて共に回転する綱車と、  
を備えたエレベータ用巻上機。

8. 固定枠体と、  
主軸と、  
上記固定枠体に設けられた固定子と、  
上記主軸に支持されて上記固定枠体と軸方向に対向して径方向に延びた回転枠体と、  
この回転枠体に上記固定子に対向して設けられた回転子と、  
上記固定枠体又は上記主軸に固定されたブレーキ装置と、  
上記回転枠体に設けられて共に回転する綱車と  
を備え、  
上記主軸の軸方向において、上記ブレーキ装置と上記綱車との間に上記固定枠体が配置されていることを特徴としたエレベータ用巻上機。

9. 上記主軸は、上記固定枠体又は上記ブレーキ装置から片持ち式に延在し、

上記回転枠体を回転可能に枢持することを特徴とする１、２、６～８のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

１０．上記主軸は、上記回転枠体から片持ち式に固定枠へ延在され、上記固定枠体に軸受けを介して支持されていることを特徴とする１、２、６～８のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

１１．上記固定枠体に支持された固定子取付部を備え、この固定子取付部が、上記固定枠体の外周部に設けられて上記固定枠体から径方向に延びた環状板部分と、この環状板部分から軸方向に延びた円筒部分とを備えた断面Ｌ字型の環状の部材であることを特徴とする請求項１、２、６～８のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

１２．上記固定枠体に支持された固定子取付部を備え、上記固定枠体が、上記主軸を支持して径方向に延びた径方向部分と、この径方向部分から軸方向に延びた固定枠体円筒部分とを備え、上記固定枠体円筒部分と断面Ｌ字型の上記固定子取付部とで全体としてＵ字型断面部分が構成されてなることを特徴とする請求項１、２、６～８のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

１３．上記固定枠体に支持された固定子取付部を備え、上記固定枠体が、上記主軸を支持して径方向に延びた径方向部分と、この径方向部分から軸方向に延びた固定枠体円筒部分とを備え、この固定子取付部が、上記固定枠体円筒部分から径方向外側に向かって延びるように設けられていることを特徴とする請求項１、２、６～８のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

１４．上記固定枠体に支持された固定子取付部を備え、上記固定枠体が、上記主軸を支持して径方向に延びた径方向部分と、この径方向部分から軸方向に延びた固定枠体円筒部分とを備え、上記固定子取付部が、上記固定枠体円筒部分より

も径方向内側に設けられていることを特徴とする請求項 1、2、6～8 のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

15. 上記固定枠体に支持された固定子取付部と、上記回転枠体に支持された回転子取付部とを備え、上記回転子が上記固定子に軸方向に対向配置されてなることを特徴とする請求項 1、2、6～8 のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

16. 上記ブレーキ装置が、上記固定枠体円筒部分の径方向外側に設けられていることを特徴とする請求項 12 に記載のエレベータ用巻上機。

17. 上記固定枠体の上記固定枠体円筒部分が、上記固定子取付部の径方向外側に設けられていることを特徴とする請求項 16 に記載のエレベータ用巻上機。

18. 上記主軸と上記固定枠体とが互いに一体に連続した単一部品として構成されていることを特徴とする請求項 9 に記載のエレベータ用巻上機。

19. 上記主軸と上記回転枠体とが互いに一体に連続した単一部品として構成されていることを特徴とする請求項 10 に記載のエレベータ用巻上機。

20. 上記ブレーキ装置が、上記固定枠体の上記固定子取付部あるいは上記回転枠体の上記回転子取付部の軸方向寸法内に配置されていることを特徴とする請求項 1、2、6～8 のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

21. 上記ブレーキ装置が上記回転枠体に直接対面していることを特徴とする請求項 1、2、6～8 のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

22. 上記ブレーキ装置のブレーキフレームが上記固定枠体と連続した一体の部分とされていることを特徴とする請求項 1、2、6～8 のいずれかに記載のエ

レベータ用巻上機。

23. 上記固定枠体への上記ブレーキ装置の組み付け方向と上記回転枠体の組み付け方向とを同一方向としたことを特徴とする請求項1、2、6～8のいずれかに記載のエレベータ用巻上機。

24. 上記ブレーキ装置、上記主軸、又は上記固定枠体内にエンコーダを設置し、かつ上記回転枠体に取りつけられたエンコーダ用回転主軸が上記主軸又は上記ブレーキ装置を貫通して上記エンコーダに回転信号を伝えることを特徴とする請求項3～5のいずれかに記載の回転電動装置。

25. 上記固定枠体と上記回転枠体との間の軸受に含まれる油の漏れを防ぐシール機構が上記ブレーキ装置と上記軸受との間に設けられたことを特徴とする請求項3～5のいずれかに記載の回転電動装置。

26. 上記固定枠体と上記回転枠体との間の軸受から漏れた油を外部に排出する排出口あるいは油漏れの有無を検査するための穴が設けられていることを特徴とする請求項3～5のいずれかに記載の回転電動装置。

27. 上記回転子を構成する永久磁石の巻上機軸方向の幅寸法が、上記固定子のコアの巻上機軸方向の幅寸法よりも大きいことを特徴とする請求項3～5のいずれかに記載の回転電動装置。

28. 無給油軸受を備えたことを特徴とする請求項3～5のいずれかに記載の回転電動装置。

図 1

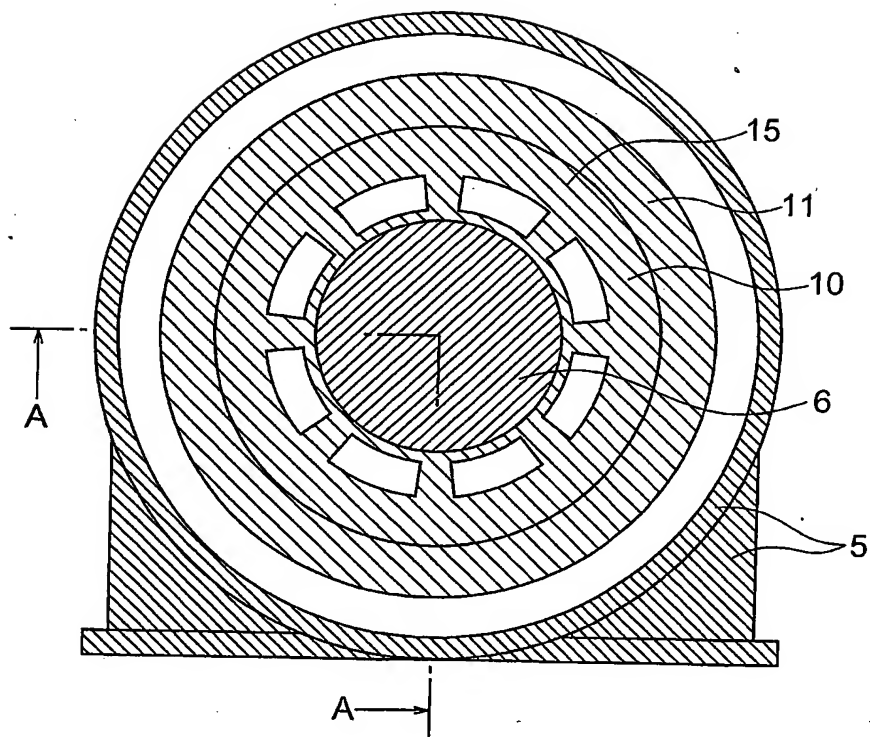


図 2

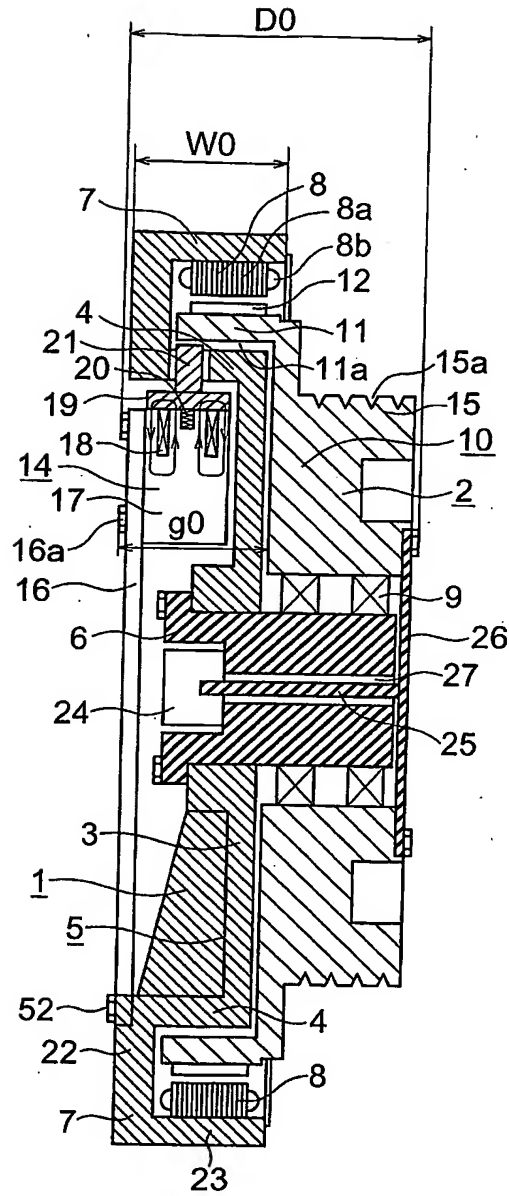


图 3

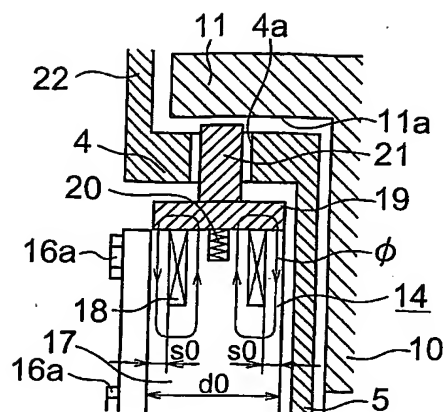


图 4

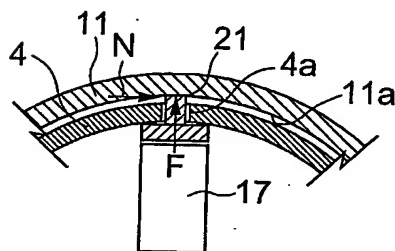


图 5

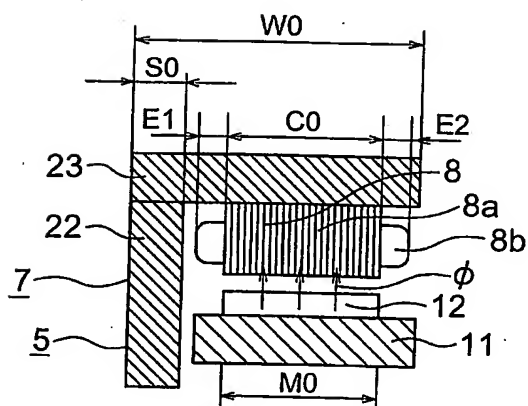




図 6

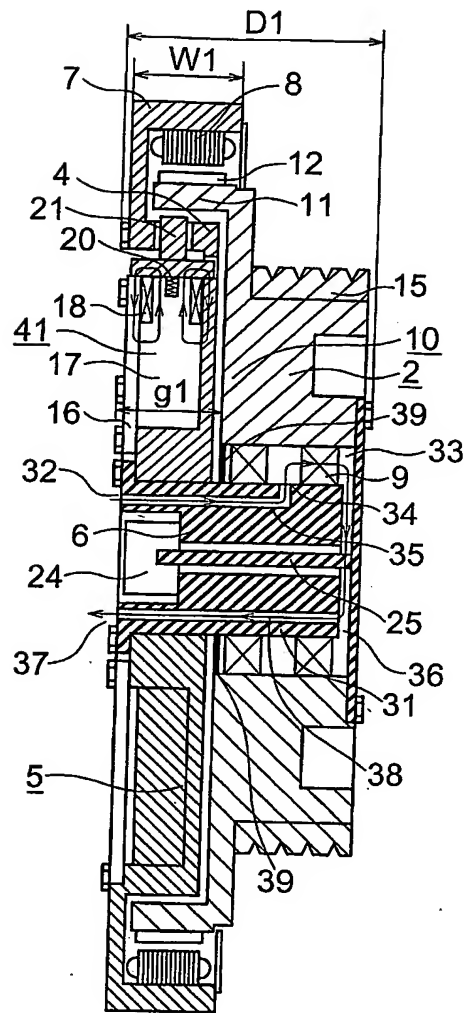


図 7

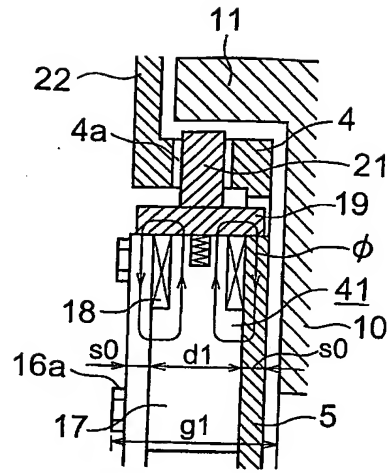


図 8

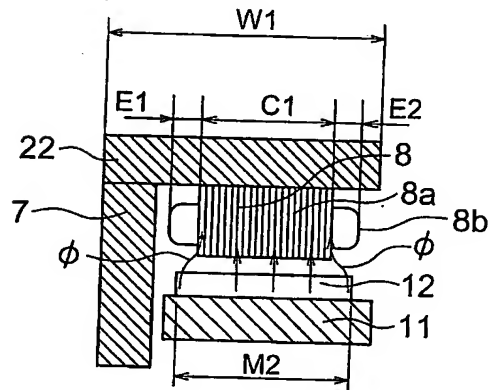


図 9

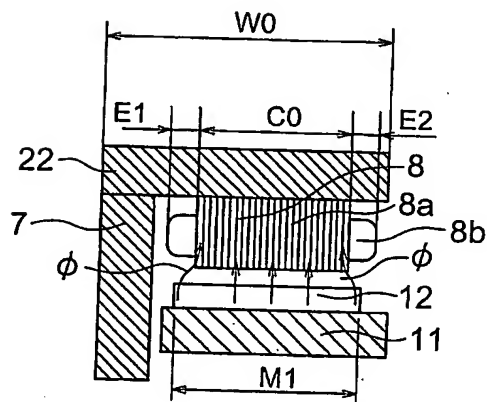


図 10

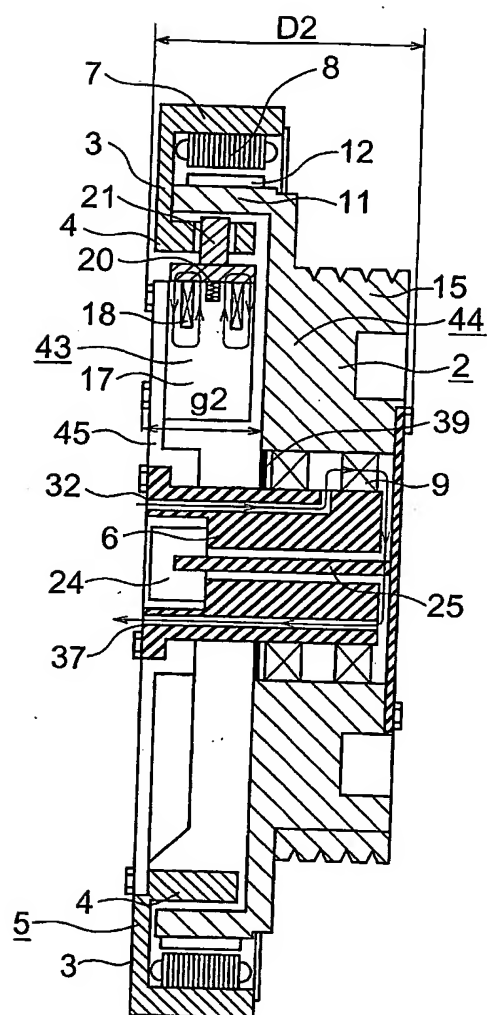


図 11

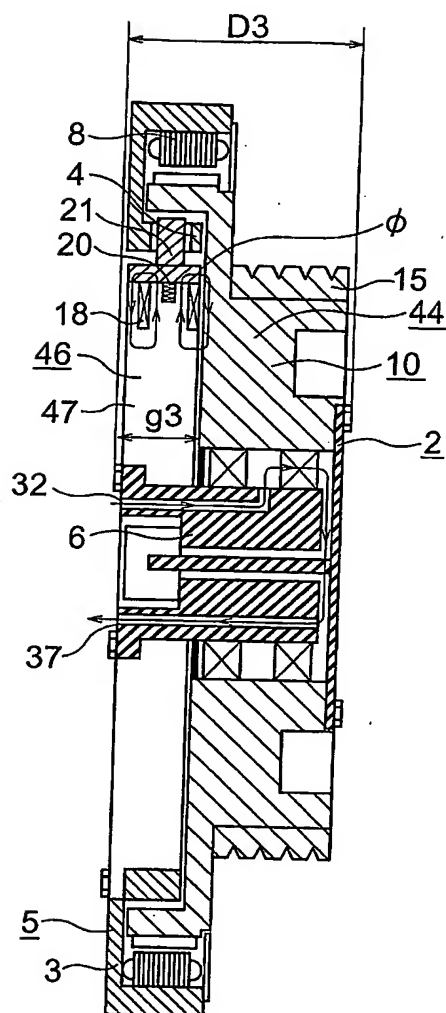


図 12

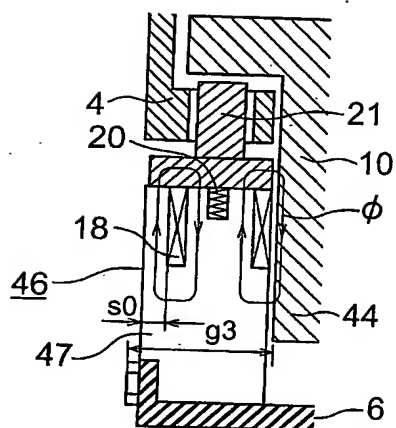


図 13

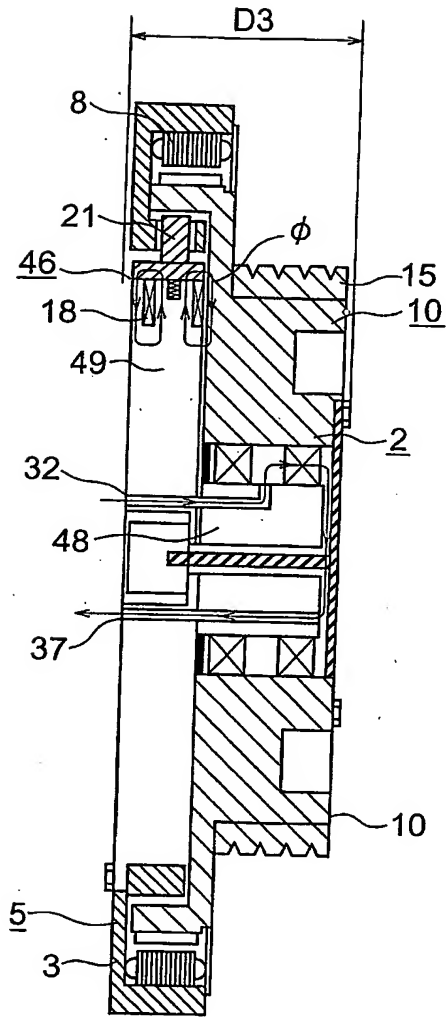


図 14

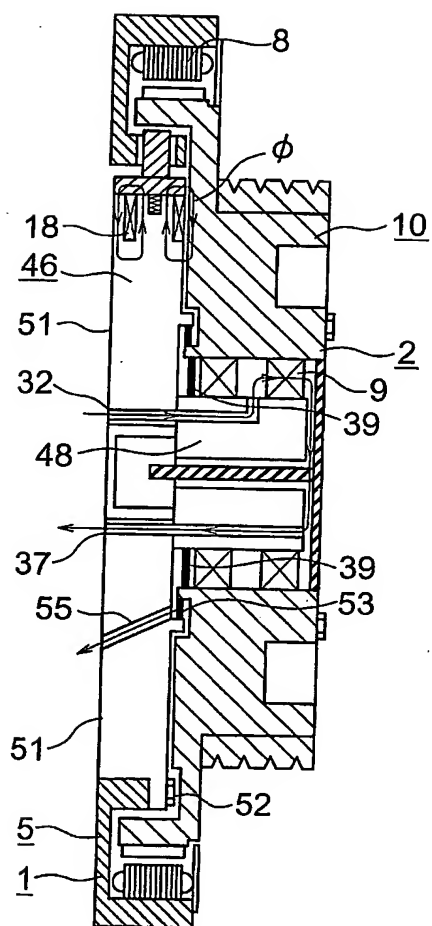


図 15

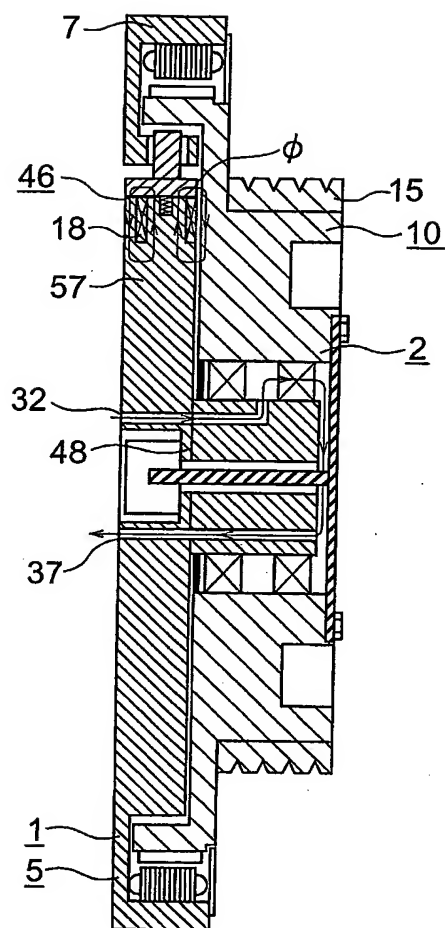




図 16

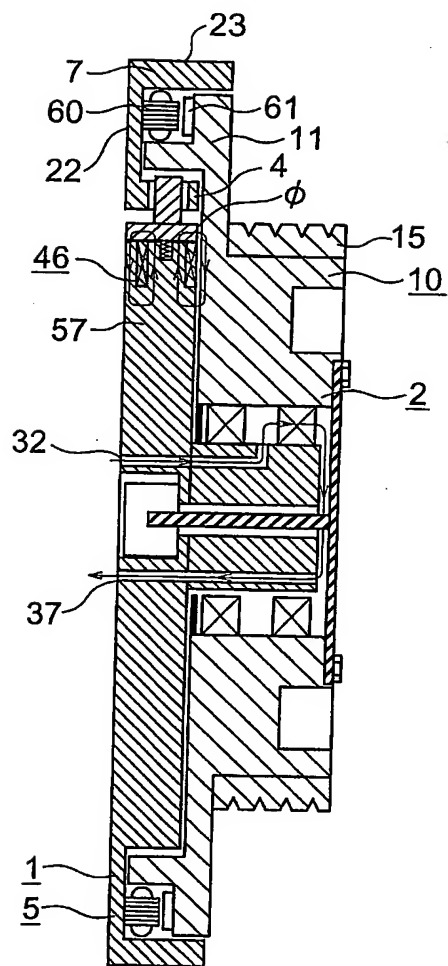


図 17

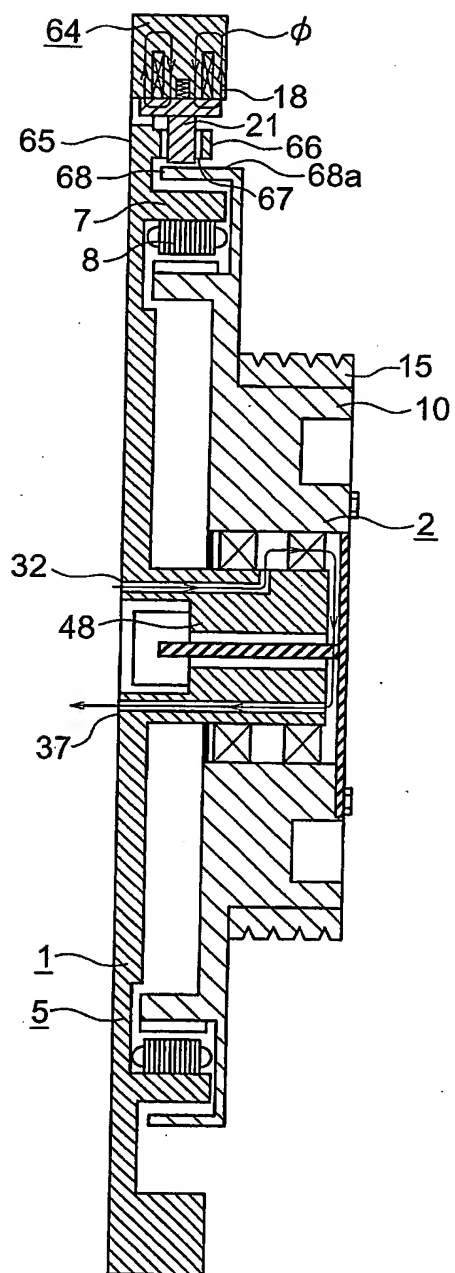


図 18

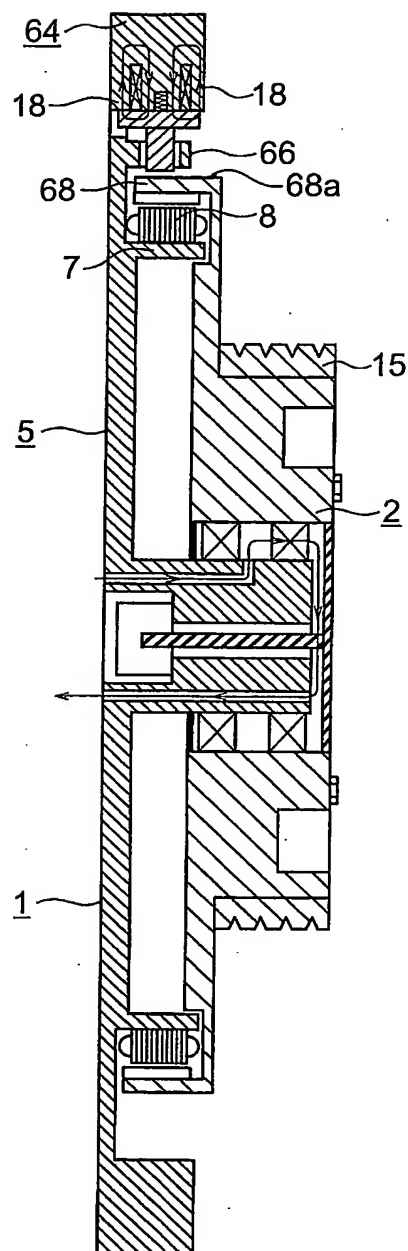
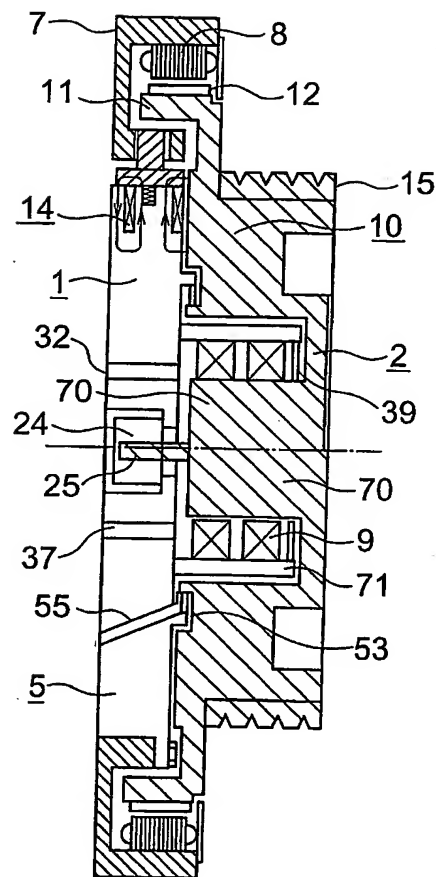


図 19



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP03/09933

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl<sup>7</sup> B66B11/08, H02K7/102

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> B66B11/00-11/08, F16D49/00-71/04, H02K7/10, 7/102

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2004	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2000-153973 A (Nippon Erebeta Seizo Kabushiki Kaisha), 06 June, 2000 (06.06.00), (Family: none)	1, 3, 6-20, 22-28
Y	JP 11-79686 A (Meidensha Corp.), 23 March, 1999 (23.03.99), (Family: none)	1, 3, 6-20, 22-28
Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 46316/1977 (Laid-open No. 140888/1978) (Miki Pulley Co., Ltd.), 07 November, 1978 (07.11.78), (Family: none)	1, 3, 6-20, 22-28

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier document but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search  
27 April, 2004 (27.04.04)

Date of mailing of the international search report  
18 May, 2004 (18.05.04)

Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP03/09933

## C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2003-104666 A (Meidensha Corp.), 09 April, 2003 (09.04.03), & EP 1298084 A2 & CN 1410338 A & US 2003/0070881 A1	9, 18, 24-26
Y	JP 2001-151443 A (Toshiba Digital Media Engineering Kabushiki Kaisha, Toshiba Corp.), 05 June, 2001 (05.06.01), (Family: none)	10, 19, 27
Y	JP 5-56618 A (Fuji Electric Co., Ltd.), 05 March, 1993 (05.03.93), (Family: none)	14, 17, 27
Y	JP 2002-122142 A (Mitsubishi Materials Corp., Asmo Co., Ltd.), 26 April, 2002 (26.04.02), & EP 1179685 A2 & US 2002/0025092 A1	28
X	JP 2002-284486 A (Sanyo Kogyo Kabushiki Kaisha), 03 October, 2002 (03.10.02), (Family: none)	2, 4, 10-11, 18, 20-21
Y		9, 12-15, 19, 22-28
X	DE 19832208 C1 (SYSTEM ANTRIEBSTECHNIK DRESDEN GMBH.), 04 November, 1999 (04.11.99), (Family: none)	5-7, 20-21
Y		8-10, 11-15, 18-19, 22-28
X	DE 19906727 C1 (SYSTEM ANTRIEBSTECHNIK DRESDEN GMBH.), 08 June, 2000 (08.06.00), (Family: none)	6-8, 10, 20
Y		9, 11-15, 18-19, 21-24